



DuPont™ Ti-Select™ TS-6200

DuPont Titanium Dioxide Datasheet
杜邦钛白粉产品信息

产品说明

杜邦™ Ti-Select™ TS-6200 钛白粉专为卷钢涂料、汽车漆、粉末涂料、户外建筑涂料和工业涂料等超耐候性涂料应用而设计。此牌号可以提供绝佳的分散性和超强的保光性。

配方要点

涂料生产通常需要两个步骤：研磨和兑稀。在一次或多次研磨操作中，将固体成分(包括钛白粉颜料、其它颜料和填料)分散到涂料溶剂和分散剂的混合物中。得到高固含量的研磨浆料后，再用溶剂、树脂和助剂的混合物调配(稀释)。以获得所需组成和稠度的涂料成品。下表列出了研磨料以及水性和溶剂性涂料调配中的标准成分。

在高效的研磨过程中，能量必须有效地传递到钛白粉聚集集体中，以使涂料中的各分散粒子保持稳定的状态。研磨料的质量和研磨过程的速度在一定程度上由选用的钛白粉颜料牌号决定，有多种牌号可供涂料配方设计师们选择，研磨条件应根据选用的牌号进行优化。

涂料配方示例

水性		非水性	
研磨料			
水			
乙二醇			
分散剂		溶剂	
助剂		树脂	
钛白粉		助剂	
		钛白粉	
兑稀			
水			
乙二醇			
乳液		溶剂	
成膜助剂		树脂	
流变助剂			
助剂			助剂

Ti-Select™ TS-6200 分散剂需要量

杜邦™ Ti-Select™ TS-6200 的独特表面专为获得最佳的分散效果而设计，这表现在它极低的分散剂需要量上。

与其它超耐候性钛白粉颜料相比，杜邦™ Ti-Select™ TS-6200 需要的分散剂较少，在水性配方中尤其如此(图1和图2)

图中比较了杜邦™ Ti-Select™ TS-6200、主要竞争对手的超耐性牌号和杜邦™ Ti-Ture™ R-960 分散性能，杜邦™ Ti-Ture™ R-960 是长期公认的标准超耐候性钛白粉颜料。

图1 Tamol™ 1124 在水中的分散剂需要量

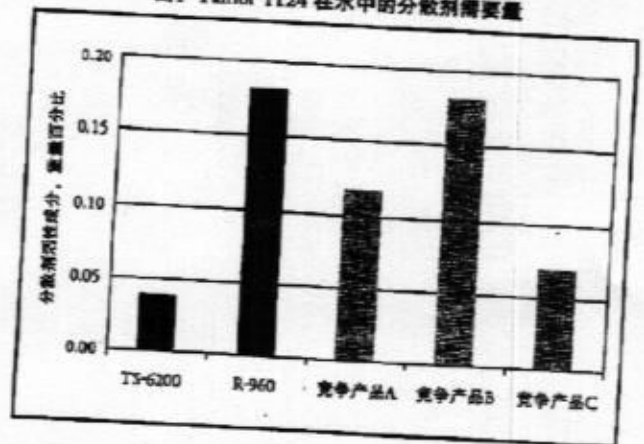


图2 Disperbyk® 110在Aromatic 50中的分散剂需要量

